



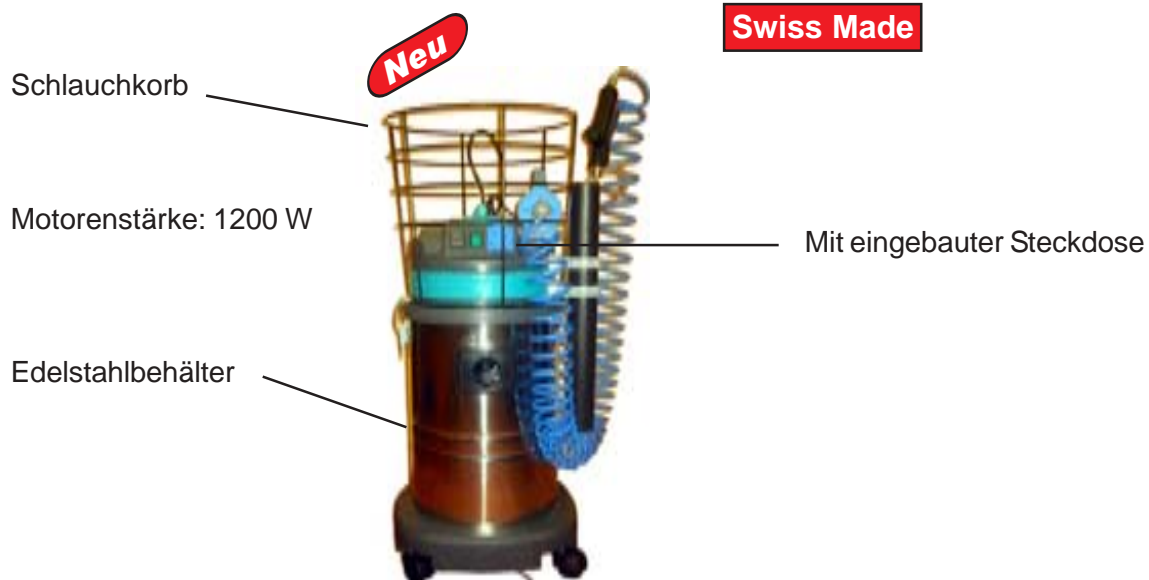
Unsere neue Druckpumpe R/10 ist für Ihre Anforderungen konstruiert und gefertigt. Qualität mit hoher Belastbarkeit. Für die Reinigung mit alkalischen Lösungsmitteln von Feuerungsanlagen bis Leistung: ca. 100 KW

Vorteile:

- wartungsfreundlich
- zuverlässig
- für Medien ab pH-Wert 7
- leichte Bauweise
- klein und handlich
- lange Lebensdauer
- preisgünstig

Startpaket für die alkalische Heizkesselreinigung

Industriesauger CB30-RD/Mix Reinigungsset, Version DE



Komplett im Lieferumfang enthalten:

Aufgebaute Druckpumpe R/10, Schlauchkorb, Spritzausrüstung mit Druckspiralschlauch, Sprührohr, regulierbare Düse mit Spezialgelenk, Saugschlauch und Rückschlagventil mit Fussfilter sowie PE-Köcher für das Spritzrohr, welcher oben am Saugerkopf befestigt ist.

-1 Kanister Spraytherm Flüssigkonzentrat-KF à 5L (für 500 Lt Lösungsmittel)

Verdünnung: **1:100 = pH 11** (1 dl Konzentrat zu 10 Lt. Wasser)

Ergiebigkeit: Ca. 100 Heizkessel-Reinigungen à 30 KW

-1 Edelstahl- Saugrohr 0.75 m

-1 Kanister 10L

-1 Stauscheibenpinsel

-1 Auffangschale

Sicherheitshinweis:

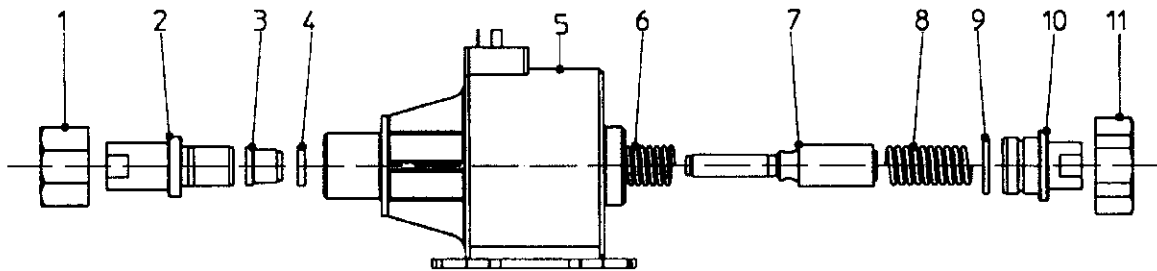
Bei Arbeiten mit Elektrogeräten immer FI-Personenschutzschalter verwenden!

Reinigung der Pumpe

Die Lebensdauer der Pumpe hängt von der Qualität und der Reinheit des Fördermediums ab. Falls durch Verschmutzungen des Pumpensystems die Leistung der Pumpe nachlässt oder der Kolben auf der Kolbenführungsbuchse festsetzt, kann die Pumpe auf einfache Art gereinigt werden. Dabei ist wie folgt vorzugehen:

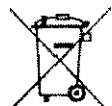
1. Saug-und Druckschlauch abnehmen, Überwurfmutter (1 u.11) abschrauben.
2. Saugstutzen (10) und Druckstutzen (2) abziehen.
3. Kolben kpl.(7) und Druckfedern (6 u.8) aus der Pumpe herausnehmen.
4. Führungsbuchse (3) und O-Ring (4) mit geeignetem Werkzeug in Richtung Druckseite herausdrücken.
5. Die Führungsbuchse (3) muss sich auf dem Kolben (7) leichtgängig bewegen lassen.
Reinigung durch Hin- und Herbewegen der Führungsbuchs (3) auf dem Kolben (7) und Abspülen mit einer geeigneten Flüssigkeit. Wenn Pressluft zur Verfügung steht, können die Teile auch damit gereinigt werden
6. Beim Zusammenbau der Pumpe ist unbedingt auf die richtige Einbaufolge der Teile zu achten (siehe Montageskizze).
7. Bei Verschleiß des Kolbens (7) oder Führungsbuchse (3) empfiehlt es sich, den Fördertrieb komplett auszutauschen.

Montageskizze mit Stückliste



Pos.	Best.-Nr.	Bezeichnung
1	581.272	Überwurfmutter
2	283.932	Druckstutzen kpl.
3	441.242	Führungsbuchse
4	522.202	O-Ring 13x2 Viton
5	275.932	Pumpengehäuse Typ V
6	185.242	Druckfeder oben
7	378.422	Kolben kpl.
8	384.242	Druckfeder unten

Pos.	Best.-Nr.	Bezeichnung
9	524.202	O-Ring 22x2 Viton
10	387.242	Saugstutzen
11	636.272	Überwurfmutter
	288.932	Fördertrieb kpl Ø 8 (Pos. 3,4,6,7,8)



Heizkesselreiniger, Neutralisierer und Konservierer

UN-Nr. 3266

Flüssigkonzentrat KF



- sehr hohe Reinigungskraft
- schonend und staubfrei
- neutralisiert aggressive Stoffe
- temporäre Konservierung
- schützt vor Korrosionen
- sparsam in der Anwendung
- optimale Energieausnutzung
- geeignet für Anlagen mit Alu-Bauteilen

Gebinde in:

5-Liter- Kanister grünfarbig
(für 500 Lt Lösungsmittel)

Spez. Gew. 1.5 pH-Wert 14

Verdünnung:

1:100 = pH 11

(1 dl Konzentrat zu 10 Lt. Wasser)